

**Encolleuse de chants OTT Tornado**

M002541

- ✓ Année de construction 2008
- ✓ Onmiddellijk beschikbaar

**Données techniques**

Colle à fondre, travaillant unilatérale, de droite à gauche.

Application de colle par rouleau encolleur

Encollage de bandes de placage et formica, millamines, PVC en rouleaux et de lattes massifs.

Epaisseur des chants : 0,2 - 12 mm

Dimensions de la pièce à usiner :

\* largeur minimale : 70 mm

\* hauteur minimale : 8 mm

\* hauteur maximale : 52 mm

\* Longueur minimale des plaques : 150mm

Tension : 3x 400 Volt, 50 Hz

Vitesse d'avance : réglable en continu 10-14 m/min.

Pression d'air nécessaire : 6 bar

Extraction : 1 x diam. 180mm + 1 x diam 100mm

Dimensions de la machine :

\* hauteur : 1400 mm

\* Largeur : 900 mm

\* Longueur : 6120 mm

\* Poids : 3000 kg

Hauteur de travail : 800 mm

Puissance électrique : 13 kW

Equippé de :

Barre de pression supérieure avec positionnement électronique.

Magasin d'alimentation automatique pour bandes ou lattes massifs.

Magasin automatique chants de rouleaux (diamètre extérieur des rouleaux jusqu'à 800 mm) avec coupe pneumatique jusqu'à 3 mm.

Aucun réglage manuel de l'épaisseur des chants n'est nécessaire grâce au réglage automatique de la barre de guidage.

Système de collage COMBI-MELT unique en son genre pour les colles EVA et PUR. Contrôlé et réglable via le tableau de commande à écran tactile.

Avec des programmes de nettoyage automatique.

Réservoir de colle de 1,5 litre avec tuyau de remplissage séparé en équipement standard.

Système d'encollage pour cartouches PUR 62mm

Commande via écran tactile de 7" avec 480x239pixels et 256 couleurs.

100 programmes enregistrés sous forme de noms et de numéros.

Unité de pré-fraisage :

2 moteurs HF 1,5, deux sens de rotation contrôlés à CN.

Coupe en bout à l'avant et à l'arrière :

2 moteurs HF, avec positions réglables à partir du logiciel : 0° et 3°.

Fraisage à plat en haut et en bas :

2 moteurs

Fraisage chanfrein haut et bas :

2 moteurs HF - palpeurs horizontaux et verticaux + positionnement automatique.

Fraisage de chanfreins en 4 positions : 0°, 15°, 30° et 45°.

Fraisage de rayon en haut et en bas :

2 moteurs HF - palpeurs horizontaux et verticaux + positionnement automatique..

Fraises à rayon R2

Unité de raclage :

pour 1 rayon de 2 à 5mm.

Fraisage d'arrondis de couiins :

2 moteurs HF - palpeurs hotizontaux et verticaux.

Positionnement horizontal automatique par écran tactile.

Chaque moteur de fraisage usine à la fois l'arrondi de la postforme avant et l'arrondi de la postforme arrière.

Unité de raclage plat

Lubrifiant antistatique

Kit de nettoyage composé de

2 arroseurs : supérieure + inférieure : spray anti PU

2 arroseurs : supérieure + inférieure : spray nettoyant

Toutes les arroseurs sont contrôlées par le PLC.

2 brosses de nettoyage à positionnement automatique.

Prévue pour le système de retour des panneaux (sans le système-même)

Système adhésif pour cartouches PU 62mm

## Galerie de photos

