

**Extreme Ultra 21.32 nesting avec tapis de sortie**

M002973

✓ Année de construction 2016

✓ Début 2027

**Exécution**

3x400 V / 50 Hz / CE

Centre d'usinage CNC à imbrication avec tapis de sortie

Zone d'usinage : X : 3 200 mm, Y : 2 100 mm, Z : 200 mm

Structure en portique à entraînement à l'avant et à l'arrière

Vitesse d'usinage : X et Y 80 m/min et Z 20 m/min

Tapis de sécurité à l'avant

Terminal de commande dans l'armoire électrique équipé d'un clavier.

Table à grille en HPL

Moteur de fraisage de 9 kW avec attachement HSK 63 F

Changeur d'outils rotatif à 8 positions, synchrone sur l'axe X

Système de mesure de longueur pour mesurer la longueur des outils

Tête de perçage DH 10 (10 forets verticaux)

2 pompes à vide de 250 m³/h

Unité de découpe et de nettoyage, montée sur le pont de la machine

Tapis de sortie avec capteurs de fin de course

Le logiciel Alphacam est installé directement sur la machine

## Galerie de photos

